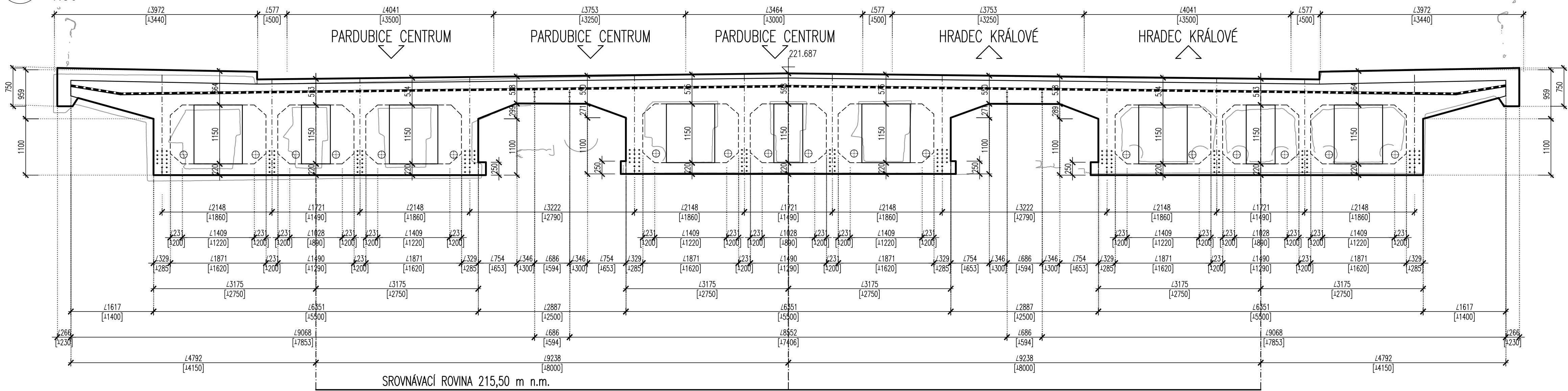


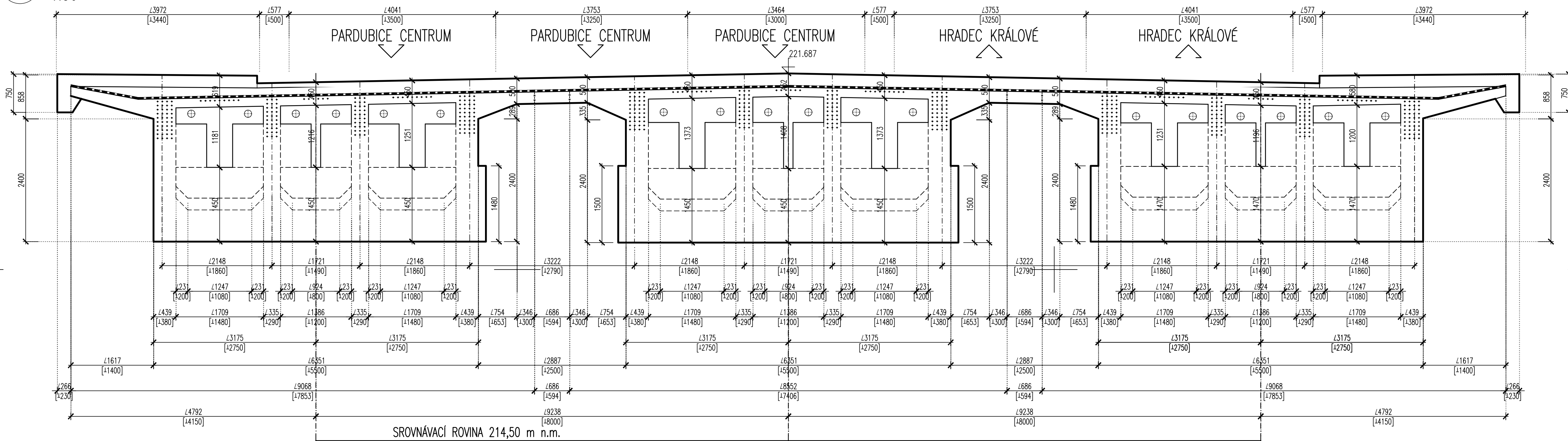
DEV.
ŠIKM.

PŘÍČNÝ ŘEZ ŠIKMÝ – DEVIÁTOR KRAJNÍHO POLE
1:50



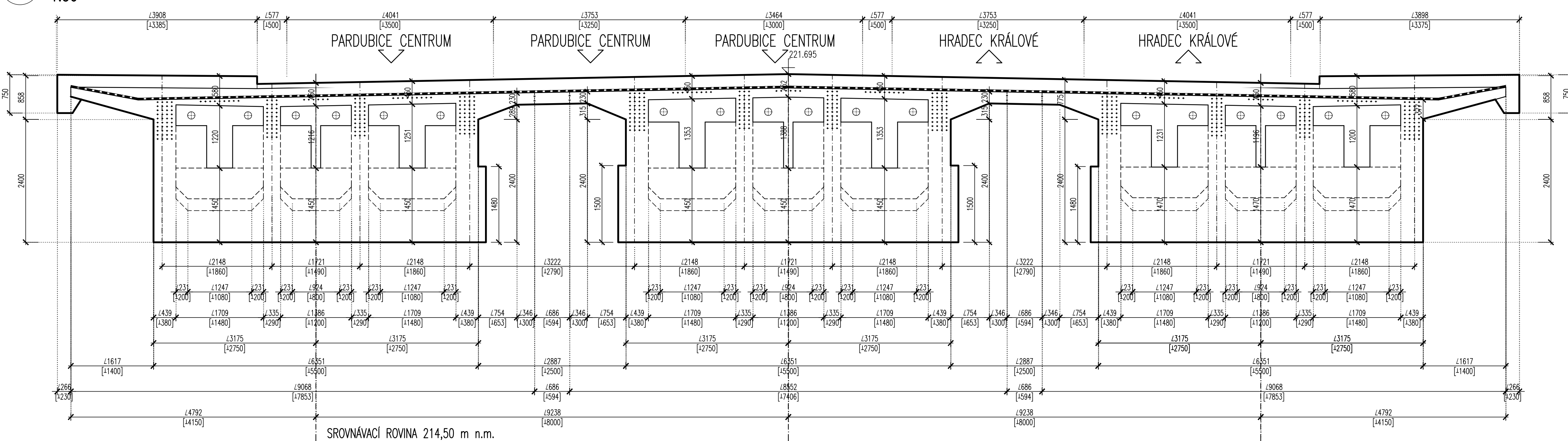
P2.
ŠIKM.

PŘÍČNÝ ŘEZ ŠIKMÝ – PODPORA P2.
1:50



P3.
ŠIKM.

PŘÍČNÝ ŘEZ ŠIKMÝ – PODPORA P3.
1:50



STÁVAJÍCÍ MATERIÁLY

KONSTRUKČNÍ BETONY:

DLE "DIAGNOSTICKÝ PRŮZKUM MOSTŮ" Z 2003
ŽB. PŘEDPJATÁ NOSNÁ KONSTRUKCE

C40/50 ČSN EN 206-1
B50 ČSN 73 2400:1989
B600 ČSN 73 2001:1970
VI ČSN 73 1201:1967

OPRAVA 2005
BETON ŽEBER VYROVNÁVACÍ DESKY
LEHKÝ BETON VÝPLNĚ ŽEBRY
BETON HORNÍ VYROVNÁVACÍ DESKY

C30/37
BETON S POLYSTYRENOVÝM PLNIVEM O HMOTNOSTI 400 kg/m³
C35/45 XF4

VÝZTUŽ:

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ
DODATEČNÉ PŘEDPJATÁ VÝZTUŽ

12ØP7-1400
PODÉLNĚ PŘEDPĚTÍ

16ØP4.5-1650 A 8ØP7-1400
PŘÍČNĚ PŘEDPĚTÍ NEFUNKČNÍ

VNĚJŠÍ VOLNÁ PŘEDPINACÍ VÝZTUŽ 168 Ø P7 (1979 - 1982)
18x 42x ØLP15.5-1620 (1982 - 1980)

STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE VOZOVEK

SKLADBA "bs" – PŮVODNÍ KONSTRUKCE VOZOVKY KOMUNIKACE

OBRSNÁ VRSTVA	AKMS II	(NOVĚ SMA 11)	40-60	MM
NA SPOJOVACÍ POSTŘÍK 0,50KG/M2			---	MM
LOŽNÁ VRSTVA	ABWH III	(NOVĚ ACL 22)	60	MM
NA SPOJOVACÍ POSTŘÍK 0,50KG/M2			---	MM
LOŽNÁ A VYROVNÁVACÍ VRSTVA OK I		(NOVĚ ACB 22)	60-110	MM
CELKOVÁ TLOUŠŤKA VOZOVKY			160-330	MM



SANACE MOSTU JE SPOLUFINANCOVÁNA ZE
STÁTNÍHO FONDU DOPRAVNÍ INFRASTRUKTURY

SO 201
PDPS

SOUPRAVNÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bv

KRESLIL:	KOLEKTIV			
ZPRACOVÁV:	KOLEKTIV			
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSA			
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. ONDŘEJ JETMAR			
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA			
KRAJ: PARDUBICKÝ	OKRES: PARDUBICE	OBEC: PARDUBICE	STUPEŇ:	PDPS
INVESTOR: PARDUBICKÝ KRAJ			ZAK.ČÍSLO:	2208-20-4
AKCE:	MOST EV.Č. 324-018 P. WONKY, PARDUBICE		ARCHIVNÍ ČÍSLO:	2208
OBJEKT: D.06. - SO 201 MOST EV.Č. 324-018			DATUM:	8/2022
OBSAH:	STÁVAJÍCÍ STAV - PŘÍČNÉ ŘEZY - ŠIKMÉ		FORMÁT:	8xA4
			MĚŘÍTKO:	1:50
			ČÍSLO SOUPRAVY:	ČÍSLO PŘÍLOHY: D.06.02.3.